WO 2005/061140

Verfahren und Vorrichtung zum Vorspannen von Kegelrollenlagern einer Walzwerkswalze

1

10

5

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Vorspannen eines mit einem konischen Sitz auf einem sich verjüngenden Walzenzapfen von mittels Einbaustücken in einem Walzgerüst angeordneten Walzen, insbesondere Stützwalzen, befestigten Kegelrollenlagers durch Beaufschlagung mit Hydraulikdruck.

15

20

25

Durch die EP 0 425 072 B1 ist ein Kegelrollenlager mit einem Konus für eine Walzwerkswalze bekanntgeworden. Der Konus weist mehrere nach außen weisende geneigte Laufflächen und mehrere Lageraußenringe mit geneigten Laufflächen auf. Um zu verhindern, dass die im Gegensatz zu den Lagerinnenringen nicht festgelegten Lageraußenringe mit den Kegelrollen vom Walzenzapfen abrutschen, wird das Kegelrollenlager mit Hilfe von vier Zugstangen, welche die Einbaustücke auf der Antriebs- und Bedienungsseite gegeneinander verspannen, vorgespannt. Dies wird unterstützt durch um die Zugstangen herum angeordnete Federn, die eine axial gerichtete Kraft ausüben; alternativ und/oder ergänzend hierzu sind fluid-betätigte Zylinder vorgesehen. Die für den Halt des hier insgesamt offenen Systems benötigten Zugstangen machen nicht nur eine aufwendigere Montage erforderlich, sondern führen aufgrund der für sie benötigten Durchgangsbohrungen auch zu Materialschwächungen.

30

35

Aus der DE 195 04 401 C1 ist es bekannt, ein Kegelrollenlager bei Verwendung einer hydraulischen Spannmutter oder eines mehrere hydraulisch miteinander verbundenen Kolben aufweisenden Lagereinstellringes bzw. Ringzylinders zunächst unter hohem Druck vorzuspannen und anschließend drucklos zu entspannen. Hierzu wird ein zwischengeschalteter Druckring von den Kolben mit diesen zugeordneten Distanzstücken gegen den Lagerinnenring beaufschlagt.

15

20

25

30

35

Nach dem Vorspannen des Kegelrollenlagers werden die Distanzstücke bei druckloser, jedoch hydraulisch geschlossener Spannmutter oder hydraulisch geschlossenem Lagereinstellring entfernt. Im Ergebnis wird hiermit das Lagerspiel, d.h. das Spiel zwischen dem Lagerinnenring und dem Druckring eingestellt, indem der Lagereinstellring erst mit Druck beaufschlagt und dann drucklos entspannt wird, womit sich allerdings nicht verhindern lässt, dass im Kegellager selbst, d.h. zwischen Lagerinnenring und Anlagefläche am konischen Walzenzapfen ein Spiel einstellt.

Im Walzbetrieb hat sich gezeigt, dass bei den bekannten Kegelrollenlagern, in denen beide Enden der Walzen gelagert sind, unvermeidlich ein Rattern (Shattern) auftritt und die damit einhergehenden Vibrationen die Lagerlebensdauer verringern. Außerdem wird die Qualität des gewalzten Materials bei sehr hohen Walzgeschwindigkeiten negativ beeinflusst, wie auch die maximal mögliche Walzgeschwindigkeit nicht ausgenutzt werden kann. Die volle Produktionsleistung der Anlage kann somit nicht erreicht werden.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren und eine Vorrichtung der eingangs genannten Art zu schaffen, die eine vibrationsfreie Walzenlagerung, insbesondere Stützwalzenlagerung, und damit eine längere Lagerlebensdauer schaffen, und mit denen sich die vorgenannten Nachteile vermeiden lassen.

Diese Aufgabe wird mit einem Verfahren erfindungsgemäß dadurch gelöst, dass Lagerinnenring, Rollen und Lageraußenring des Kegelrollenlagers mit während des Walzens anstehendem Druck beaufschlagt und gegen die Walze verspannt werden. Es lässt sich hiermit erreichen, dass das Kegelrollenlager selbst immer spielfrei ist, d.h. während des gesamten Betriebes zwischen Lagerinnenring, Rollen und Lageraußenring keine Luft mehr vorliegt. Das Phänomen des Ratterns bzw. Shatterns tritt nicht mehr auf, da die Rollen des Lagers aufgrund der radialen, gegen die Walze bewirkten Vorspannung im Laufring stets eine Anlage finden. Wie Untersuchungen bestätigt haben, wird die Lagerle-

WO 2005/061140

bensdauer gegenüber den herkömmlichen Lagerungen hierdurch deutlich er-5 höht (nahezu verdoppelt). Zudem wird die Produktionsleistung der Anlage gesteigert. Außerdem ist ein Ein- und Ausbau der Walze mit den Rollenrollenlagern möglich, weil die Teile stets zusammengehalten werden und nicht auseinanderfallen können.

10

15

Nach bevorzugten Vorschlägen der Erfindung kann das an jedem Walzenende vorhandene Kegelrollenlager mit einem voreingestellten hydraulischen Druck oder alternativ in Abhängigkeit von der Walzkraft geregelt verspannt werden. Es liegt an jedem Walzenende bzw. an jeder Seite ein geschlossenes System vor, wobei die walzkraftabhängige Regelung der Verspannung eine dynamische Lagervorspannung bzw. -verspannung ermöglicht. Wenn die Walzkräfte steigen, erhöht sich auch der Hydraulikdruck und umgekehrt.

20 25

Eine Vorrichtung zum Durchführen des Verfahrens sieht erfindungsgemäß vor, dass sich eine ringartige Druckbeaufschlagungseinrichtung über ein auf einem Walzen-Endzapfen vorgesehenes Axiallager an der Walze abstützt, mit Anlage zum Lageraußenring des Kegelrollenlagers angeordnet ist und bei Druckbeaufschlagung das Einbaustück mit dem Lageraußenring in Richtung auf den Walzenballen oder die Walze in entgegengesetzter Richtung verschiebt. Indem die Druckbeaufschlagungseinrichtung, vorteilhaft ein Ringzylinder mit zahlreichen untereinander hydraulisch verbundenen Einzelkolben, alternativ ein Ringkolben, auf dem Axiallager, z.B. Kegel- oder Pendelrollenlager, angeordnet ist und die Druckbeaufschlagung auf den Lageraußenring des Kegelrollenlagers mit Verschiebung entweder des Einbaustückes in Walzenlängsrichtung zum Walzenballen hin oder Verschiebung der Walze in entgegengesetzter Richtung, d.h. nach außen hin wirkt, lässt sich das Kegelrollenlager gegen die Walze radial verspannen, so dass in dem Kegelrollenlager kein Spiel mehr vorhanden ist. Die Lagerung ist damit weitestgehend vibrationsfrei.

35

30

Es wird vorgeschlagen, dass zur Übertragung der Druckkraft zwischen der Druckbeaufschlagungseinrichtung und dem Lageraußenring des KegelrollenlaWO 2005/061140 PCT/EP2004/013104 ·

gers ein Druckring vorgesehen ist, der sich nach einer Ausgestaltung der Erfindung als radialer Innenkragen einstückig mit dem Einbaustück ausbilden lässt.

Wenn die Druckbeaufschlagungseinrichtung und das Axiallager im Einbaustück angeordnet sind, ist das gesamte, an jeder Seite der Walze geschlossene, sich in sich selbst abstützende System von außen nicht sichtbar und geschützt untergebracht.

10

15

20

25

Weitere Merkmale und Einzelheiten der Erfindung ergeben sich aus den Ansprüchen und der nachfolgenden Beschreibung eines in der einzigen Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiels der Erfindung.

Von einem weiter nicht dargestellten, üblichen Walzgerüst zeigt die Zeichnung als Einzelheit in einem Teil-Längsschnitt ein Ende einer beidseitig jeweils in einem Kegelrollenlager 1 gelagerten Walze 2. Das mehrreihige Kegelrollenlager 1 ist mit konischem Sitz auf einem sich nach außen hin verjüngenden Walzenzapfen 3 vorgesehen und in einem Walzen-Einbaustück 4 angeordnet. An jeder Seite bzw. jedem Ende der Walze 2 ist im Walzen-Einbaustück 4 eine ringartige Druckbeaufschlagungseinrichtung 5 untergebracht, die hier als ein zahlreiche Einzelkolben 6 aufweisender Ringzylinder 7 ausgebildet ist und sich über ein auf einem zylindrischen Walzen-Endzapfen 8 angeordnetes Axialkegelrollenlager 9 gegen die Walze 2 abstützt. Der Ringzylinder 7 und damit dessen Einzelkolben 6 sind über einen Leitungsanschluß 10 an eine nicht gezeigte Druckmittelversorgungsquelle angeschlossen.

Der mit dem Axiallager 9 in einer Ausdrehung des Walzen-Einbaustückes 4 untergebrachte Ringzylinder 7 wirkt bei Druckbeaufschlagung seiner Einzelkolben 6 über einen Druckring 11, der hier als mit dem Walzen-Einbaustück 4 einstückiger radialer Innenkragen 12 ausgebildet ist, direkt auf den Lageraußenring 13 des Kegelrollenlagers 1 und bewirkt eine Verschiebung des Walzen-Einbaustückes 4 in Pfeilrichtung 14 zum Walzenballen 15 hin oder eine Verschiebung der Walze 2 in entgegengesetzter Richtung gemäß Pfeil 16. Der La-

WO 2005/061140 PCT/EP2004/013104 5

geraußenring 16 wird damit radial gegen die Walze 2 verspannt, womit das Kegelrollenlager 1 stets spielfrei ist, d.h. zwischen dem Lageraußenring 13, den Rollen 17 und dem Lagerinnenring 18 ist keine Luft mehr vorhanden. Die Rollen 17 finden im Lagerinnenring 18 stets eine Anlage mit einer großen Kontaktfläche.

10

15

Der Ringzylinder 7 wird permanent mit Druck beaufschlagt, so dass das Kegelrollenlager 1 während des gesamten Walzbetriebes spielfrei und gegen die Walze verspannt ist. Der somit nicht drucklos entspannte Ringzylinder 7 ermöglicht eine von der Walzkraft abhängige, dynamische Regelung. Die Walzenlagerung ist damit vibrationsfrei und gewährleistet eine hohe Lagerlebensdauer bei großer Walzgeschwindigkeit. Dies ermöglicht gleichzeitig eine Produktionssteigerung bei hoher Qualität des Walzgutes.

5

15

Patentansprüche:

 Verfahren zum Vorspannen eines mit einem konischen Sitz auf einem sich verjüngenden Walzenzapfen (3) von mittels Einbaustücken (4) in einem Walzgerüst angeordneten Walzen (2), insbesondere Stützwalzen, befestigten Kegelrollenlagers (1) durch Beaufschlagung mit Hydraulikdruck,

dadurch gekennzeichnet,

daß Lagerinnenring (18), Rollen (17) und Lageraußenring (13) des Kegelrollenlagers (1) mit während des Walzens anstehendem Druck beaufschlagt und gegen die Walze (2) verspannt werden.

20 2. Verfahren nach Anspruch 1,

dadurch gekennzeichnet,

daß das Kegelrollenlager (1) mit einem voreingestellten hydraulischen Druck verspannt wird.

3. Verfahren nach Anspruch 1,

dadurch gekennzeichnet,

daß das Kegelrollenlager (1) in Abhängigkeit von der Walzkraft geregelt verspannt wird.

Vorrichtung zum Vorspannen eines mit einem konischen Sitz auf einem sich verjüngenden Walzenzapfen (3) von mittels Einbaustücken (4) in einem Walzgerüst angeordneten Walzen (2), insbesondere Stützwalzen, befestigten Kegelrollenlagers (1) durch Beaufschlagung mit Hydraulikdruck, zum Durchführen des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis
 35

dadurch gekennzeichnet,

5

10

15

20

25

30

35

daß sich eine ringartige Druckbeaufschlagungseinrichtung (5) über ein auf einem Walzen-Endzapfen (8) vorgesehenes Axiallager (9) an der Walze (2) abstützt, mit Anlage zum Lageraußenring (13) des Kegelrollenlagers (1) angordnet ist und bei Druckbeaufschlagung das Einbaustück (4) mit dem Lageraußenring (13) in Richtung auf den Walzenballen (15) oder die Walze (2) in entgegengesetzter Richtung verschiebt.

5. Vorrichtung nach Anspruch 4,

dadurch gekennzeichnet, daß die Druckbeaufschlagungseinrichtung (5) ein Ringzylinder (7) mit zahlreichen Einzelkolben (6) ist.

6. Vorrichtung nach Anspruch 4,

dadurch gekennzeichnet, daß die Druckbeaufschlagungseinrichtung (5) ein Ringkolben ist.

7. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 4 bis 6,

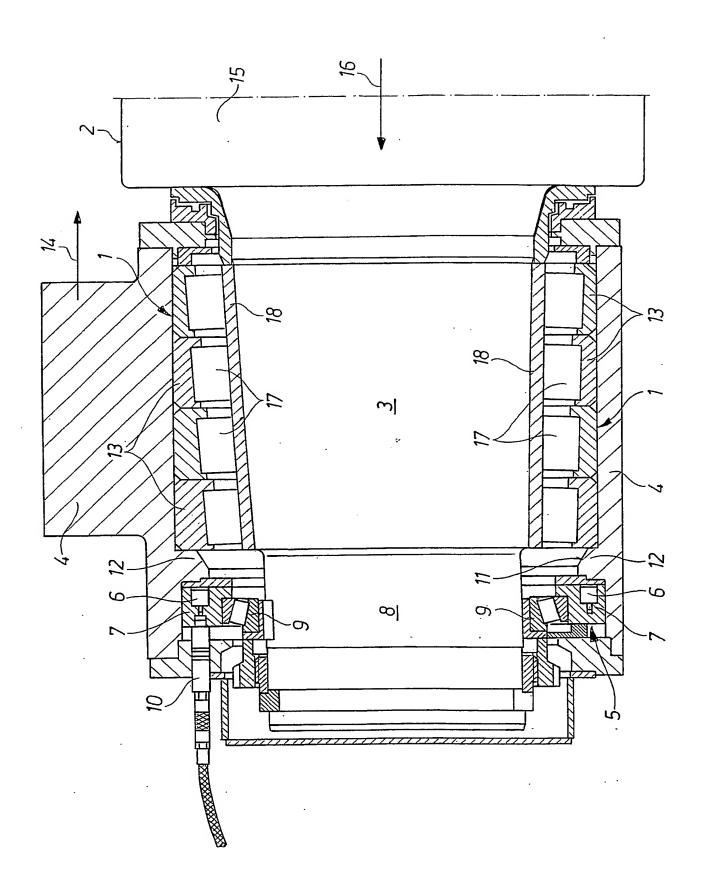
dadurch gekennzeichnet, daß die Druckbeaufschlagungseinrichtung (5) und das Axiallager (9) im Einbaustück (4) angeordnet sind.

8. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 4 bis 7,

dadurch gekennzeichnet, daß zwischen der Druckbeaufschlagungseinrichtung (5) und dem Lageraußenring (13) des Kegelrollenlagers (1) ein Druckring (11) vorgesehen ist.

9. Vorrichtung nach Anspruch 8,

dadurch gekennzeichnet, daß der Druckring (11) als radialer Innenkragen (12) einstückig mit dem Einbaustück (4) ausgebildet ist. THIS PAGE BLANK (USPIC.



THIS PAGE BLANK (USPTO)

IN RNATIONAL SEARCH REPORT

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 B21B31/07						
·						
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC						
	SEARCHED ocumentation searched (classification system followed by classification)	on symbols)				
IPC 7	B21B					
Documenta	lion searched other than minimum documentation to the extent that s	uch documents are included in the fields se	parched			
Electronic d	ata base consulted during the international search (name of data bas	se and where practical search terms used	1			
	ternal, PAJ		,			
2,0 1,1	ber har, The					
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT					
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rele	evant passages	Relevant to claim No.			
Х	US 4 341 426 A (CLAPP ET AL)		1-3			
Α	27 July 1982 (1982-07-27) column 3, line 58 - column 4, line 42;		4-9			
	figures 1,2					
Х	EP 0 425 072 A (THE TIMKEN COMPANY) 2 May 1991 (1991-05-02)		1-3			
Α	cited in the application column 7, line 37 - column 8, line 42;		4-9			
	figure 3	•				
А	US 4 626 111 A (SWASEY ET AL) 2 December 1986 (1986-12-02)		1,4			
	figure 1					
<u></u>						
Further documents are listed in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex.						
Special categories of cited documents:						
A document defining the general state of the art which is not cited to understand the principle or theory underlying the invention						
filing o	dale	"X" document of particular relevance; the c cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the do	be considered to			
L document which may throw doubts on priority claim(s) or involve an inventive step when the document is taken alone which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the						
O document referring to an oral disclosure, use, exhibition or document is combined with one or more other such document other means document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the or more other such documents.						
P' document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed '&' document member of the same patent family			family			
Date of the actual completion of the international search Date of mailing of the international search report			rch report			
1	4 February 2005	21/02/2005				
Name and	malling address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2	Authorized officer				
	NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Forciniti, M				

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Intermional Application No PCT/EP2004/013104

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 4341426	Α	27-07-1982	CA DE EP	1167895 A1 3166354 D1 0050530 A1	22-05-1984 31-10-1984 28-04-1982
EP 0425072	A	02-05-1991	US DE DE EP JP JP	4938615 A 69010141 D1 69010141 T2 0425072 A1 2895940 B2 3140615 A	03-07-1990 28-07-1994 17-11-1994 02-05-1991 31-05-1999 14-06-1991
US 4626111	Α	02-12-1986	BR CN EP	8603725 A 86105703 A 0210810 A2	10-03-1987 21-01-1987 04-02-1987

INTERNATIONATER RECHERCHENBERICHT

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 B21B31/07						
Nach der In	Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK					
	RCHIERTE GEBIETE					
Recherchie	rter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo	ile)				
IPK 7	B21B					
Recherchie	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	weit diese unter die recherchierten Gebiete	fallen			
Während de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N	ame der Datenbank und evtl. verwendete S	uchbegriffe)			
EPO-In	ternal, PAJ		•			
C ALCAME	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN					
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	e der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.			
Raicgone	Bozelskilang der vereilenkasterig erreit erreiten ander					
х	US 4 341 426 A (CLAPP ET AL) 27. Juli 1982 (1982-07-27)	1-3				
A	Spalte 3, Zeile 58 - Spalte 4, Ze	ile 42:	4–9			
,,	Abbildungen 1,2					
χ	EP .0 425 072 A (THE TIMKEN COMPANY) 1-3					
	2. Mai 1991 (1991-05-02)					
^	in der Anmeldung erwähnt	110 42.	4_0			
A	Spalte 7, Zeile 37 - Spalte 8, Zeile 42; 4-9 Abbildung 3					
			·			
Α	US 4 626 111 A (SWASEY ET AL)	8	1,4			
	2. Dezember 1986 (1986-12-02)	•				
	Abbildung 1					
			 			
Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu X Siehe Anhang Patentfamilie						
Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : "T' Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der						
A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist aber nicht aber n						
E älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist *X' Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung						
"L" Veröffentlichung, die geelgnet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdalum einer scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdalum einer						
anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung						
ausgeführt) werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen						
eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht diese Verbindung für einen Fachmann nahellegend ist						
dem t	dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist					
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts						
1	4. Februar 2005	21/02/2005				
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter				
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, 50y: 4-21-70) 340-3016	Forciniti, M				

INTERNATIONAL RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamille gehören

Interactionales Aktenzeichen PCT/EP2004/013104

lm Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US 4341426	Α	27-07-1982	CA DE EP	1167895 A1 3166354 D1 0050530 A1	22-05-1984 ·31-10-1984 28-04-1982
EP 0425072	A	02-05-1991	US DE DE EP JP JP	4938615 A 69010141 D1 69010141 T2 0425072 A1 2895940 B2 3140615 A	03-07-1990 28-07-1994 17-11-1994 02-05-1991 31-05-1999 14-06-1991
US 4626111	Α	02-12-1986	BR CN EP	8603725 A 86105703 A 0210810 A2	10-03-1987 21-01-1987 04-02-1987

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
I FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

